

# 防爆

## 磁 | 性 | 开 | 关

ALIF<sup>+</sup> 全系列<sub>+</sub> 产品通过CNEX防爆认证

- 强制性产品认证CCC
- 中国防爆领域“通行证”
- 本安型防爆结构

### CNEX 国家防爆认证



两线电子式 (DF) 防爆证书号:  
Ex ia IIB T6 Ga/Ex iaD21 T80°C

三线电子式 (PNP/NPN) 防爆证书号:  
Ex ia IIB T6 Ga/Ex iaD21 T80°C

磁簧管式防爆证书号:  
Ex nC IIC T6 Gc/Ex tD A22 IP54 T80°C

### 气体防爆

### 粉尘防爆

Ex ia IIB T6 Ga

本质安全型 **ia** :在正常工作和规定的故障条件下,均不能点燃规定的爆炸性气体

适用气体组别 **IIB** :适用于除矿井内、有甲烷的所有爆炸性环境

适用温度组别 **T6** :设备外壳温度不可超过85°C

设备防护等级 **Ga** :可用于气体防爆0、1、2区

电子式  
防爆

Ex iaD21 T80°C

本质安全型 **iaD** :  
限制设备内所产生的电火花或热效应低于点燃能量

防爆适用区级 **21** :  
可用于粉尘防爆21区

表壳温度限制 **T80°C** :  
设备外壳温度不可超过80°C

Ex nC IIC T6 Gc

外壳保护类型 **nC** :在结构上采取密封、浇封、气密组件等方式避免爆炸的产生

适用气体组别 **IIC** :适用于除矿井内、有甲烷的所有爆炸性环境

适用温度组别 **T6** :设备外壳温度不可超过85°C

设备防护等级 **Gc** :只可用于气体防爆2区

磁簧管  
防爆

Ex tD A22 IP54 T80°C

外壳保护类型 **tD** :  
通过密封壳体等措施,限制粉尘进入电子设备内以防止粉尘爆炸

防爆适用区级 **22** :  
只可用于粉尘防爆22区

表壳温度限制 **T80°C** :  
设备外壳温度不可超过80°C

### I类、II类

### III类

危险场所划分等级

- 0区 正常情况下,持续存在或频繁出现足够浓度的爆炸性气体混合物的场所
- 1区 正常情况下,偶尔或可能出现足够浓度的爆炸性气体,但并未划入0区;与爆炸性气体充入或排放点直接相邻的场所
- 2区 正常情况下,足够浓度的爆炸性气体不可能出现,如果出现也仅是短时间出现的场所

- 20区 环境中持续存在或频繁出现足够浓度的可燃粉尘,或其数量足以形成粉尘云,或无法控制粉尘积累的场所及容器内部
- 21区 正常情况下,偶尔或可能出现足够浓度的可燃粉尘或粉尘云的场所,但并未划入20区;与粉尘充入或排放点直接相邻的场所
- 22区 正常情况下,不会出现足够浓度的可燃粉尘或粉尘云,如果出现也仅是短时间出现的场所