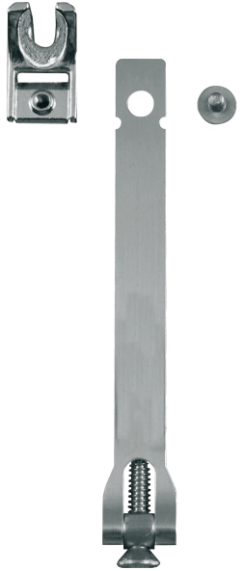


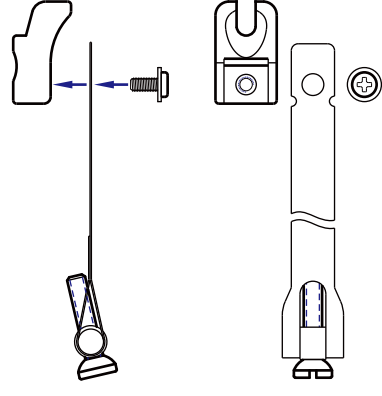
PBJ 固定鋼帶

固定 DFSM, AL-13 系列感應開關於所有的圓形缸



PBJ

PBJ 固定鋼帶適用於
6φ ~ 63φ 個別 不鏽鋼 材質圓形缸
鋁合金



PBJ 系列固定鋼帶訂購編碼說明

PBJ - S 06

缸筒內徑

- 06 : 06mm 缸徑
- 08 : 08mm 缸徑
- 10 : 10mm 缸徑
- 12 : 12mm 缸徑
- 16 : 16mm 缸徑
- 20 : 20mm 缸徑
- 25 : 25mm 缸徑
- 32 : 32mm 缸徑
- 40 : 40mm 缸徑
- 50 : 50mm 缸徑
- 63 : 63mm 缸徑


缸筒材質

- S : 不鏽鋼缸筒
- A : 鋁合金缸筒

PBJ 固定鋼帶

PBG 固定鋼帶

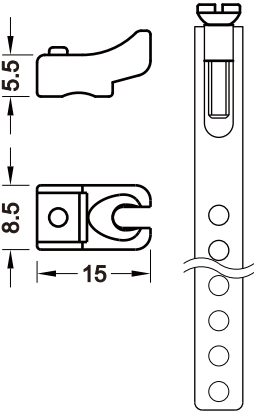
固定 DFSM, AL-13 系列感應開關於 06φ 以上的圓形缸



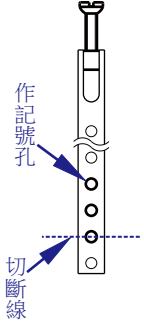

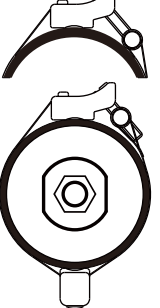


PBG

PBG-01 適用於
6φ ~ 63φ

PBG-02 適用於
6φ ~ 125φ



步驟 1	步驟 2	步驟 3	步驟 4
<ol style="list-style-type: none"> 將鋼帶上的螺絲向上鬆起。 使螺絲底端3到4圈的螺絲牙留在螺帽中。 	<ol style="list-style-type: none"> 將固定鋼帶穿入 AL-13 底部過孔。 將螺絲頭放入夾頭的螺絲槽中。 如下圖將鋼帶繞過氣缸，並拉緊鋼帶。 在鋼帶上最近 PIN 的圓孔上作記號。 	<ol style="list-style-type: none"> 鬆開鋼帶。 如下圖做記號孔之後兩孔的位置剪斷鋼帶。 	<ol style="list-style-type: none"> 將剪好的鋼帶插入夾頭的鋼帶槽孔中。 將記號孔套上夾頭 PIN 用拇指順著夾頭將鋼帶壓下，使鋼帶打彎。 將開關及氣缸如圖組合並調整開關感應位置，鎖緊螺絲，即可固定。
			<div style="text-align: center;">  <p>注意!</p> <p>請勿用過大的扭力鎖緊有可能導致感應開關或氣缸損壞。</p>  </div>