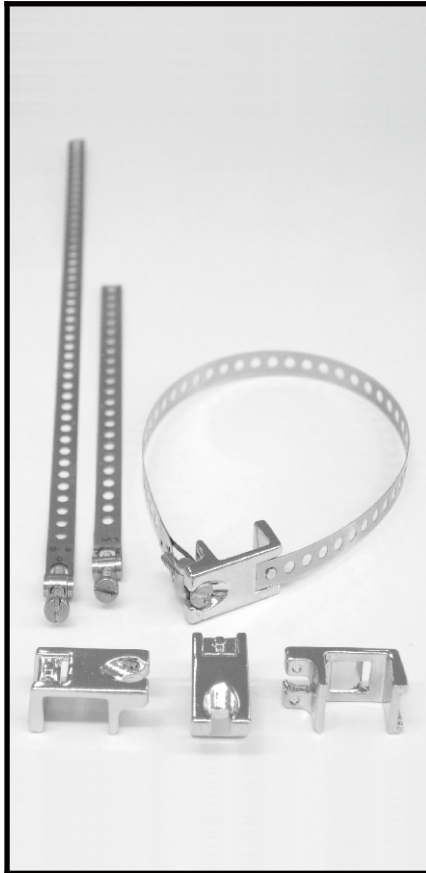


PAB 固定鋼帶

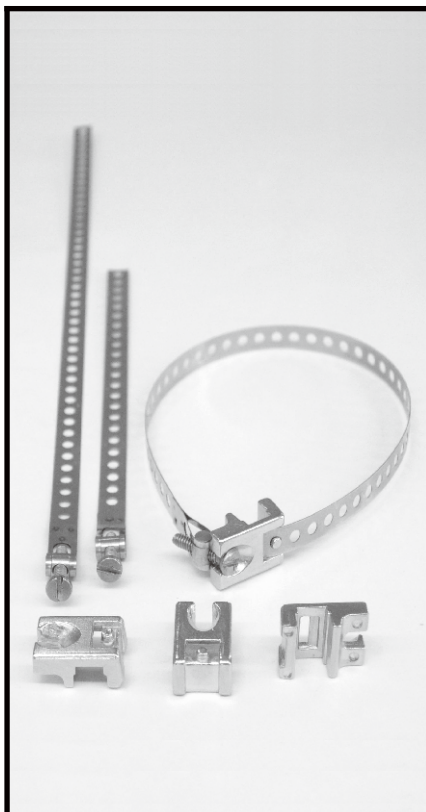
專用於固定 DFSU, AL-20, 21 系列感應開關於 12 ϕ 以上的圓形缸



PAB	步驟 1	步驟 2	步驟 3	步驟 4
<p>PAB-01 適用於 12ϕ ~ 63ϕ</p> <p>PAB-02 適用於 12ϕ ~ 125ϕ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 將鋼帶上的螺絲鬆起。 使3到4圈的螺絲牙留在螺帽中。 	<ol style="list-style-type: none"> 將螺絲頭放入夾頭的螺絲槽中。 如下圖將開關及氣缸組合，並拉緊鋼帶。 在鋼帶上距離夾頭 PIN 的下一個圓孔上作記號。 	<ol style="list-style-type: none"> 鬆開鋼帶。 如下圖記號孔之後兩孔的位置剪斷鋼帶。 	<ol style="list-style-type: none"> 將剪好的鋼帶插入夾頭槽孔中。 將記號孔套上夾頭 PIN。 用拇指順著夾頭將鋼帶壓下，使鋼帶打彎。 將感應開關及氣缸組合並鎖緊螺絲，即可固定。
				<p>注意!</p> <p>請勿用過大的扭力鎖緊，有可能導致感應開關或氣缸損壞。</p>

PBS 固定鋼帶

專用於固定 AL-33 系列感應開關於 6 ϕ 以上的圓形缸



PBS	步驟 1	步驟 2	步驟 3	步驟 4
<p>PBS-01 適用於 6ϕ ~ 63ϕ</p> <p>PBS-02 適用於 6ϕ ~ 125ϕ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 將鋼帶上的螺絲鬆起。 使3到4圈的螺絲牙留在螺帽中。 	<ol style="list-style-type: none"> 將螺絲頭放入夾頭的螺絲槽中。 如下圖將開關及氣缸組合，並拉緊鋼帶。 在鋼帶上距離夾頭 PIN 的下一個圓孔上作記號。 	<ol style="list-style-type: none"> 鬆開鋼帶。 如下圖記號孔之後一孔的位置剪斷鋼帶。 	<ol style="list-style-type: none"> 將剪好的鋼帶插入夾頭槽孔中。 將記號孔套上夾頭 PIN。 用拇指順著夾頭將鋼帶壓下，使鋼帶打彎。 將感應開關及氣缸組合並鎖緊螺絲，即可固定。
				<p>注意!</p> <p>請勿用過大的扭力鎖緊，有可能導致感應開關或氣缸損壞。</p>